

DNA DI FERRO

Quando un'azienda come Montalbetti Spa, leader nella lavorazione dei materiali ferrosi e demolizioni industriali, incontra un importante produttore di attrezzature per le demolizioni e il riciclaggio, come Trevi Benne, il risultato è garantito ■ **MARCO CACCHIOLI**

Ci sono aziende dietro alle quali si cela una storia fatta di generazioni, esperienza e passione. È il caso della Montalbetti Spa, azienda leader nella lavorazione e commercio di materiali ferrosi e non ferrosi, nell'ambito delle demolizioni di impianti industriali e nelle attività di bonifica connesse.

Accompagnati da Christian Tadiotto e Simone Piva di Trevi Benne, ci siamo recati a Cairate, in provincia di Varese, dove è situata la sede di Montalbetti, per farci raccon-

tare direttamente dal presidente Bruno Montalbetti il passato, il presente e il futuro dell'azienda, e il rapporto con l'impresa vicentina che gli fornisce le attrezzature per il cantiere. "L'azienda è nata oltre cinquant'anni fa per mano di mio nonno - afferma Bruno Montalbetti - poi è passata a mio padre che l'ha fatta crescere, ed ora è nelle mie mani. Un bella responsabilità a cui cerco di far fronte con il massimo

dell'impegno e della passione che mi hanno trasmesso."

Un'esperienza che permea tutta l'azienda, dal personale amministrativo alle maestranze, dall'efficienza delle macchine e degli impianti alla qualità dei materiali commerciati. "Il nostro core business - precisa Montalbetti - è rappresentato dalla lavorazione e commercio di materiali ferrosi, settore nel quale siamo leader a livello nazionale. La necessità di aumentare le quantità trattate ci ha indotto ad ampliare la nostra attività alla demolizione di impianti industriali, con conseguente recupero di materiale ferroso. Negli ultimi anni - prosegue Montalbetti - si è imposta la necessità di allargare l'offerta anche alla bonifica (decommissioning) per offrire al cliente soluzioni complete".

L'esperienza e le competenze maturate nel corso degli anni hanno portato Montalbetti a lavorare con le più importanti imprese italiane

pubbliche e private: "Tra i nostri clienti - ci conferma Bruno Montalbetti - possiamo annoverare le più importanti realtà industriali italiane: dalla Fiat al gruppo ENI, da ENEL a Fincantieri, da RFI a Whirpool. Tutti partner che necessitano di standard



Da sinistra: Bruno Montalbetti, Presidente Montalbetti Spa, Christian Tadiotto, Marketing Manager Trevi Benne e Simone Piva, Area Manager Trevi Benne





professionali altissimi e soluzioni innovative per poter far fronte alle loro richieste. Per esempio – chiarisce Montalbetti – capita che ci richiedano di smontare impianti senza la possibilità di fermare la produzione: un'operazione chirurgica che richiede maestranze qualificate ed esperte". Complessivamente la Montalbetti occupa una sessantina di addetti, tra operatori interni, esterni e personale amministrativo, dislocati in due unità produttive a Cairate e a Grisignano di Zocco nel vicentino: "Abbiamo sempre puntato sulla professionalità del nostro personale – conferma Montalbetti – e con loro cerchiamo di cre-

scere, maturando esperienze e competenze per far fronte a qualsiasi sfida ci venga proposta".

Le sedi di Cairate e Grisignano sono adibite al deposito e alla lavorazione dei materiali ferrosi e non ferrosi per un totale di 15/20.000 tonnellate di materiale trattato mensilmente. "I materiali arrivano dai nostri fornitori o dai nostri cantieri di demolizione – afferma Montalbetti – per essere stoccati nei nostri due centri e successivamente lavorati e resi idonei per il conferimento ad acciaierie e fonderie".

Per poter operare con efficienza e professionalità la Montalbetti investe con attenzione in macchinari e attrezzature di alto livello per la lavorazione dei materiali e per le demolizioni: "Per fare questo mestiere da oltre 50 anni con risultati lusinghieri – conferma Montalbetti – è essenziale dotarsi degli strumenti necessari. Noi disponiamo di svariati impianti di taglio che ci permettono di lavorare qualsiasi materiale e qualsiasi spessore. Abbiamo investito in un parco macchine che ci permette di effettuare tutti i tipi di demolizione, soprattutto ad altezze elevate, ed in particolare quelle di impianti industriali, centrali nucleari, serbatoi di oli combustibili e caldaie."



In questa continua ricerca delle soluzioni tecniche migliori, Montalbetti ha puntato sulle attrezzature Trevi Benne: "Ho approfondito la conoscenza dell'azienda vi-



SEDI MONTALBETTI

Cairate (VA): magazzino di 80.000 mq di cui 6.000 coperti con tre gru a ponte equipaggiate di impianto magnetico, tre presse a cesoie da 1.000 a 7.000 t e due presse impacchettatrici da 5.000 t.

Grisignano di Zocco (VI): magazzino di 40.000 mq (di cui buona parte coperti e completamente recintati) per la lavorazione ed il commercio di reottiami e dei materiali da recupero. Questa sede è provvista di raccordo ferroviario.

Castelseprio (VA): magazzino di materiali di recupero di 16.000 mq, di cui 2.000 mq coperti con carroponte. In questa sede Montalbetti dispone di materiali di recupero e materiali nuovi provenienti da magazzini dismessi.



PARCO MACCHINE MONTALBETTI

6 autogrù gommate da 15 a 45 t con braccio telescopico;

3 piattaforme aeree da 32 m di altezza

12 escavatori cingolati e gommati muniti di martelli idraulici e frantumatori per la demolizione di cemento armato e di cesoie idrauliche per il taglio a freddo di tubazioni, tralicci in ferro e laminari vari. In particolare, gli ultimi due escavatori acquistati sono un Libeherr R934 C-HDS e un Liebherr R954 C per lavori di demolizione fino a 28 m.

8 caricatori cingolati e gommati con polipi da portate fino a 10 t.

7 pale meccaniche cingolate per la demolizione e movimentazione di rottami e C&D

15 automezzi con portate da 10 a 30 t per trasporto rottami

20 carrelli elevatori di varie portate

1 autospurgo per rimozione fondami di serbatoi o altri fluidi

1 motopompa da 700 atm per pulizia tubazioni e bonifiche varie

centina nel corso degli appuntamenti dedicati al settore, e dopo aver raccolto le opinioni favorevoli di molti miei colleghi, mi hanno invitato in azienda per mostrarmi come producevano le loro attrezzature. Nonostante avessi già un fornitore di riferimento, mi sono convinto della bontà del loro lavoro e ho deciso di acquistare



una cesoia CS 25RS.”

La rotazione idraulica continua che contraddistingue la serie CS la rende ideale per lavori di demolizione industriale che necessitano di importanti forze di taglio ad elevate altezze e per i professionisti del riciclaggio dei rottami e dei materiali ferrosi. “La geometria della bocca e la disposizione delle lame – precisa Simone Piva, Area Manager Trevi Benne - consentono di avere un taglio lineare e netto del rottame tagliato, permettendo di semplificare le operazioni di carico e riducendo i costi di movimentazione e trasporto”. Una semplificazione delle operazioni di

HARDOX IN MY BODY



La targa "HARDOX IN MY BODY" nella quasi totalità dei prodotti Trevi Benne ne certifica la conformità con le direttive tecniche e di qualità

dell'azienda svedese SSAB a testimonianza di un prodotto di grande qualità, indiscutibili performance e assoluta longevità.

Il materiale utilizzato per la costruzione delle attrezzature da scavo, carico, demolizione, riciclaggio Trevi Benne è in prevalenza Hardox. L'Hardox è una lamiera che soddisfa le richieste più severe in tema di resistenza all'usura, saldabilità e abrasione. L'alta resistenza all'usura incrementa la vita in servizio delle attrezzature e dei loro componenti garantendone longevità e affidabilità.

taglio confermata dallo stesso Bruno Montalbetti: "Da ormai più di un anno stiamo utilizzando con soddisfazione la CS 25RS. Anche a livello tecnico non abbiamo mai riscontrato problemi, e sia gli operatori che i meccanici della nostra officina la ritengono un'ottima scelta. Tanto che, recentemente, di fronte alla necessità di affrontare un lavoro particolare, ho voluto continuare il rapporto con Trevi Benne acquistando una CS 70RS".

Opinioni pesanti come il ferro che Montalbetti taglia con le cesoie Trevi Benne, prova del fatto che utilizzatori di alto profilo scelgono sempre attrezzature d'eccellenza: "Per Trevi Benne - conclude Christian Tadiotto, Marketing Manager dell'azienda vicentina - questa collaborazione è la migliore ricompensa degli sforzi tecnici fatti per realizzare una cesoia altamente performante. Vedere la CS al lavoro sulle macchine Montalbetti, per i più importanti committenti italiani, rappresenta un impagabile biglietto da visita per i nostri prodotti".



EcoMedit srl

PROVE TENUTA SERBATOI PER LA SALVAGUARDIA DELL'AMBIENTE

PROVE ESEGUIBILI SU SERBATOI IN ESERCIZIO A QUALSIASI LIVELLO DI RIEMPIMENTO

Nessuna pressione o depressione senza rischio di rotture o implosioni e nessuna operazione di bonifica e svuotamento. Garanzia di protezione ambientale contro gli inquinamenti (art. 239 D. Lgs. 152/06), nel pieno rispetto di tutte le norme di sicurezza (D.Lgs. 81/08).

RISULTATI DOCUMENTABILI CON QUANTIFICAZIONE DEL RATEO DI PERDITA

I dati registrati sono inalterabili e determinano con scarto minimo il rateo di perdita in ottemperanza ai parametri di legge (ex art. 11 D.M. 246/99) e alle norme A.S.L. come definito da Provincia e Comune di Milano (2 //24h).

PROVE DI TENUTA NON DISTRUTTIVE SU SERBATOI E VASCHE INTERRATE

- Bonifica risanamento dismissione serbatoi
- Indagini ambientali
- Controllo spessore e taratura serbatoi
- Sicurezza sul lavoro

TECNOLOGIE SICURE E COMPUTERIZZATE

Omologate e Certificate da: Ministero dell'Interno, Protezione civile - Servizi Antincendio, E.P.A., CNR, CESI, MET, T.E.SI, SIRA, ENTI, ENTI MILITARI. Riconosciute da: UNICHIM (manuale 195/00).

TECNICI QUALIFICATI PER OPERARE IN SICUREZZA

Personale formato ed informato su rischi e infortunistica, e regolarmente assicurato RCO per operare su serbatoi contenenti prodotti chimici, petrolchimici, ecc.



Cert-06393
2000-AQ
TRI-SINCERT



OPERA SU TUTTO IL TERRITORIO NAZIONALE

Corso Risorgimento, 136 - 28100 Novara - Tel. 0321.477007 - Fax 0321.477114
Milano: Tel. 02.48715830 - Roma: Tel. 06.80690212 - www.ecomedit.it - e-mail: ecomedit@libero.it